

仕様

HE-800C-

	主な用途	
2	布帛用のボタン穴(ワイシャツ・ブラウス・作業服・婦人服など)	
3	ニット製品のボタン穴(メリヤス肌着・セーター・カーディガン・ジャージなど)	
HE-800C		
最高縫い速度	4,000 sti/min	
針振り駆動方式	パルスモータ駆動	
送り駆動方式	パルスモータ駆動	
押え上げ駆動方式	パルスモータ駆動	
押え上げ上昇量	最大13mm(任意設定可能)	
カッター駆動方式	複動ソレノイド駆動	
下糸保持装置	標準装備	
ホビン押え装置	標準装備	
標準縫い模様	21種類	
記憶プログラム数	50	
最大針数/1プログラム	999針	
使用針	-2	-3
	シュメツツ134 Nm90	シュメツツ134 Nm75
記憶メディア	SDカード(全てのメディアについて動作保証するものではありません。)	
電源	単相100V*1・三相200V	

*1 単相100V仕様には、トランスボックスが必要です。




ゲージ一覧表

穴かがりサイズ



布つかみ(押え)組 フィンガーガード付き		
16mm	16mm	16mm
25mm	25mm	25mm
25mmW ¹	25mmW ¹	25mmW ¹
32mm	32mm	32mm

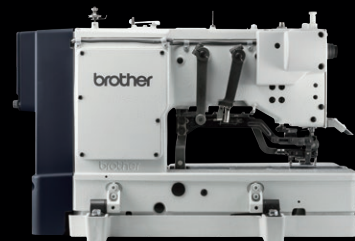
*1 Wは閉止め幅が広い布つかみです。

針穴サイズ

	平カッター用		
			
	針板	針板	カッター受け
-2用	1.2mmS 1.4mmS 1.6mmS	-2用 —	-2用 —
-3用	1.2mm 1.4mm 1.6mm	-3用 —	-3用 —

カッターサイズ

	
カッター	平カッター
6.4mm (1/4)	—
9.5mm (3/8)	9.5mm (3/8)
11.1mm (7/16)	11.1mm (7/16)
12.7mm (1/2)	12.7mm (1/2)
14.3mm (9/16)	14.3mm (9/16)
15.9mm (5/8)	15.9mm (5/8)
17.5mm (11/16)	—
19.1mm (3/4)	19.1mm (3/4)
20.6mm (13/16)	—
22.2mm (7/8)	22.2mm (7/8)
25.4mm (1)	25.4mm (1)
29mm	—
32mm	—



※欧州RoHS指令に対応しています。
このマークはブラザーが独自に規定したマークです。

HE-800CはEU(欧州連合)で施行されている、自然環境や人体に有害な6種類の特定化学物質(カドミウム・鉛・六価クロム・水銀・PBB・PBDE)の使用を制限するRoHS指令に対応しています。



ブラザーは、環境配慮についての自主基準を設け、環境ラベル「ブラザーグリーンラベル」を制定しています。HE-800Cも地球環境に配慮したマシンとしてブラザーグリーンラベルに認定されました。



ブラザーサポートアプリ



Brother Earth

よりよい地球環境を、あなたとともに。
www.brotherearth.com

ブラザー工業株式会社 マシナリー事業 工業マシン営業部
工業マシンお問い合わせ窓口 TEL:0566-95-0085

〒448-0803 愛知県刈谷市野田町北地蔵山1番地5
FAX:0120-820-883 E-mail:brother-ISM@brother.co.jp

ご使用前に取り扱い説明書をよくお読みの上、安全に正しくお使いください。
●製品改良のため、仕様の一部を予告なく変更することがありますのでご了承ください。
●写真は説明のためのもので、実際の使用状態とは一部異なります。また、一部オプションを含みます。

brother ブラザー工業株式会社
http://www.brother.co.jp/

■お買い求め、ご相談は

<カタログコードHE-800C>このカタログの内容は平成30年3月現在のものです。Z Vol.1

HE-800C

本縫ダイレクトドライブ電子ボタン穴かがりマシン

新型釜の採用により糸切れや糸締め不良を防止し、
高い縫製品質を実現します。

- ダブルカット機能で高い生産性
- 縫い終わりの糸処理作業を低減(残短糸)

NEXIO

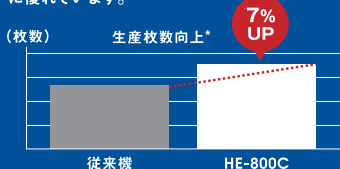
Beautiful Sewing

新型釜の採用により糸切れや糸締り不良を防止し、
高い縫製品質を実現します。



1 ダブルカット機能で高い生産性

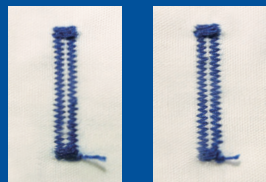
縫製中にカッターを2回落とすことで生産性を落とさずにメス交換なしで多様な縫目長さに対応。作業効率の向上やコストパフォーマンスに優れています。



*縫製中のダブルカットによるサイクルタイムの向上とメス交換の減少による効果 (2018年3月時点、ブラザー調べ)

2 縫い終わりの糸処理作業を低減 (残短糸)

糸切機構の見直しにより、糸残り長さが短くなりました。これにより縫製後の糸摘み作業を低減できます。(2仕様のみ)



従来機 HE-800C

3 新型釜の採用により縫製品質が向上

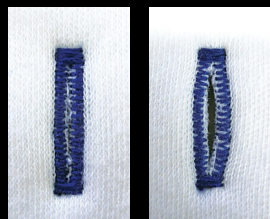
下糸が釜からスムーズに抜けるようになったことで、低テンションでもハール縫いなどの山立ちが美しく仕上がります。また、糸切れ・糸締りの不良などの縫製トラブルを防止するので、

ウィップ縫いの糸切れにも効果があります。針振りの最小分解能は1ハルスあたり0.05mmで、カッターによる切断部の生地糸のみ出しを防止します。

4 下打ち縫い機能で難素材にも容易に対応

下打ち縫い機能を搭載しています。伸びを防ぐので、ニット生地など伸びやすい難素材に効果を発揮します。

【下打ち縫いパターン】



5 縫製の位置決めが正確・簡単

押え上げの高さはパルスモーター駆動によって、自在に変更することができます。生地の出し入れがしやすくなり、縫製の位置決めを正確かつ簡単に行うことができます。



6 簡単に直観的に使えるパネル

液晶パネルを採用し、縫製パターンの設定・確認や縫製モードの切り替えを大きなアイコンと文字で表示するので、操作が簡単に行えます。また、多言語に対応しています。

SDカード挿入口

SDカード挿入口をパネルに標準装備しました。ミシン間で縫い幅や環境設定のデータコピーを簡単に行うことができます。

ショートカットキー

縫製パターンの縫い幅・寸法など、使用頻度の高い設定を素早く行うことができます。

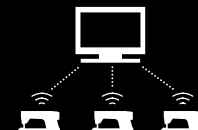
モードキー

糸通しモード、コピーモードなど、便利な機能をワンタッチで設定できます。



7 IoT対応で生産性向上

NEXIOシリーズはIoT対応機種です*。ミシンとパソコンをネットワークでつないで工場を見える化することで、工程の分析・管理が可能になり、生産性向上や保全対応の迅速化に貢献します。



*弊社IoTシステムへの対応となります。詳細は別途「Brother Industrial Sewing Machine Network System」のカタログをご覧ください。